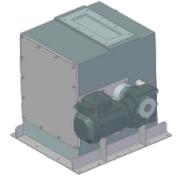




ohne Gehäuse

Permanent – magnetische
Scheidewalze
Fragebogen zur Angebotsauslegung

Seite 1 / 2



mit Gehäuse

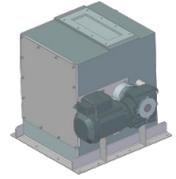
1. Angaben zu dem zu separierenden Schüttgut:
 - 1.1 Kontinuierlicher Zulauf, Menge m³/h oder t/h
 - 1.2 Diskontinuierlicher Zulauf, Menge Einzelangabe
 - 1.3 Schüttgewicht: t/m³
 - 1.4 Förderbreite des Zuführbandes oder der Rinne: mm
 - 1.5 Fördergeschwindigkeit des Bandes oder Rinne: m / Sek.
 - 1.6 Schichtdicke: ca. mm
Schichtbreite: ca. mm
 - 1.7 Körnung:
 - 0 bis 10 mm: ca. %
 - > 10 – 50 mm: ca. %
 - > 50 – 100 mm: ca. %
 - > 100 mm: ca. %
 - 1.8 Temperatur des zu separierenden Schüttgutes: °C
 - 1.9 Beschreibung des Schüttgutes:
 - trocken
 - nass
 - mit Restfeuchtigkeit in %
 - gut rieselfähig
 - klebrig
 - neigt zu Zusammenballungen
 - chemisch aggressiv
 - neutral
 - 1.10 Beschreibung der örtlichen Gegebenheiten:



ohne Gehäuse

Permanent – magnetische
Scheidewalze
Fragebogen zur Angebotsauslegung

Seite 2 / 2



mit Gehäuse

2. Die zu entfernenden Fe-Verunreinigungen:

2.1 Bei kontinuierlichem Anfall, zu erwartende Menge: kg/h

2.2 Bei diskontinuierlichem Anfall, Menge: kg/h
hierzu Einzelangaben:

2.3 Zu erwartende Fe-Teile / Werkstoff:
Ausbildung (Form):

2.4 Fallen Fe-Teile frei an? Ja
 Nein, sie sind durch Schüttgüter gekapselt
wie?

2.5 Bis zu welcher Partikelgröße sollten die Fe-Teile abgeschieden werden?
Beschreibung:

3. Permanent – magnetische Scheidewalze:

3.1 Welcher Ø wird gewünscht? Ø 219
 Ø 324
 Ø 508
 Ø Sonstige mm

Welche Ausführung wird gewünscht? ohne Gehäuse mit Gehäuse
 ohne Antrieb und Antrieb
 mit Antrieb V Hz

Sonderanforderungen Antrieb
(z.B. Vorschrift, Harting-Stecker,...):

3.2 Bestehen in der Größenauslegung Einschränkungen?
 Nein
 Ja, welche: